

Сварочный аппарат WM 630 CNC «WM 630 CNC Workshop butt fusion machine»

Изготовитель: Италия.

Технические характеристики



Предназначение:

- Изготовление сегментных отводов d 315-630мм;
- Изготовление сегментных тройников Т-типа d 315-500мм;
- Изготовление сегментных тройников от 30° до 45° Y-типа d 315-500мм;
- Изготовление фитингов X-типа;
- Удлинение коротких втулок под фланец d 315-630мм;
- Удлинение коротких редуccionных переходов d 315-630мм.

Особенности:

- Закрытая электрика и гидравлика;
- Габаритные размеры 2400x1400x2070мм (ДxШxВ);
- Высокотехнологичный дизайн и отличная эргономика интерфейса;
- Сварочный процесс полностью автоматизирован. Основное управление при помощи сенсорного экрана;
- Возможность одиночного или совместного перемещения станины для удобства процесса торцовки;
- Хранение и перенос на ПК протоколов сварки при помощи USB накопителя;
- Максимальный угол поворота зажимов при изготовлении сегментных отводов 22,5°;
- Гидравлический привод основных зажимов для сварки сегментных отводов;
- Гидравлический привод торцевателя и сварочного зеркала.
- Напряжение питания: 380В, 50Гц, 15600Вт;
- Максимальное давление: 200 Бар;
- Вес аппарата с основными зажимами для изготовления сегментных отводов: 2300кг.



- Зажим для изготовления тройников Т-типа;
- Состоит из трех отдельных частей;
- Встроенные анкерные болты;
- Вес: 613кг;



- Зажим для изготовления тройников Y-типа;
- Состоит из трех отдельных частей;
- Встроенные анкерные болты;
- Вес: 770кг;



- Адаптер для зажима втулок под фланец
- Вес: 235кг;



- Основной зажим для поддержки трубы;
- Вес 163кг;