

Сварочный аппарат WM 315 «WM 315 Workshop butt fusion machine»

Изготовитель: Италия.

Технические характеристики



Предназначение:

- Изготовление сегментных отводов d 90-315мм;
- Изготовление сегментных тройников Т-типа d 90-250мм;
- Изготовление сегментных тройников от 30° до 45° Y-типа d 90-250мм;
- Изготовление фитингов X-типа;
- Удлинение коротких втулок под фланец d 90-315мм;
- Удлинение коротких редуционных переходов d 90-315мм.

Особенности:

- Закрытая электрика и гидравлика;
- Высокотехнологичный дизайн и отличная эргономика интерфейса;
- Автоматическое отлипание сварочного зеркала;
- Удобный переключатель выбора давления (Рторцевания или Рсварки);
- Максимальный угол поворота зажимов при изготовлении сегментных отводов 22,5°;
- Напряжение питания: 380В, 50Гц, 4620Вт;
- Максимальное давление: 200 Бар;
- Вес аппарата с основными зажимами для изготовления сегментных отводов: 455кг.

	<ul style="list-style-type: none"> • Зажим для изготовления тройников Т-типа; • Состоит из трех отдельных частей; • Встроенные анкерные болты; • Вес: 140кг;
	<ul style="list-style-type: none"> • Зажим для изготовления тройников Y-типа; • Состоит из трех отдельных частей; • Встроенные анкерные болты; • Вес: 174кг;
	<ul style="list-style-type: none"> • •
	<ul style="list-style-type: none"> • Основной зажим для поддержки трубы; • Вес 15,7кг;